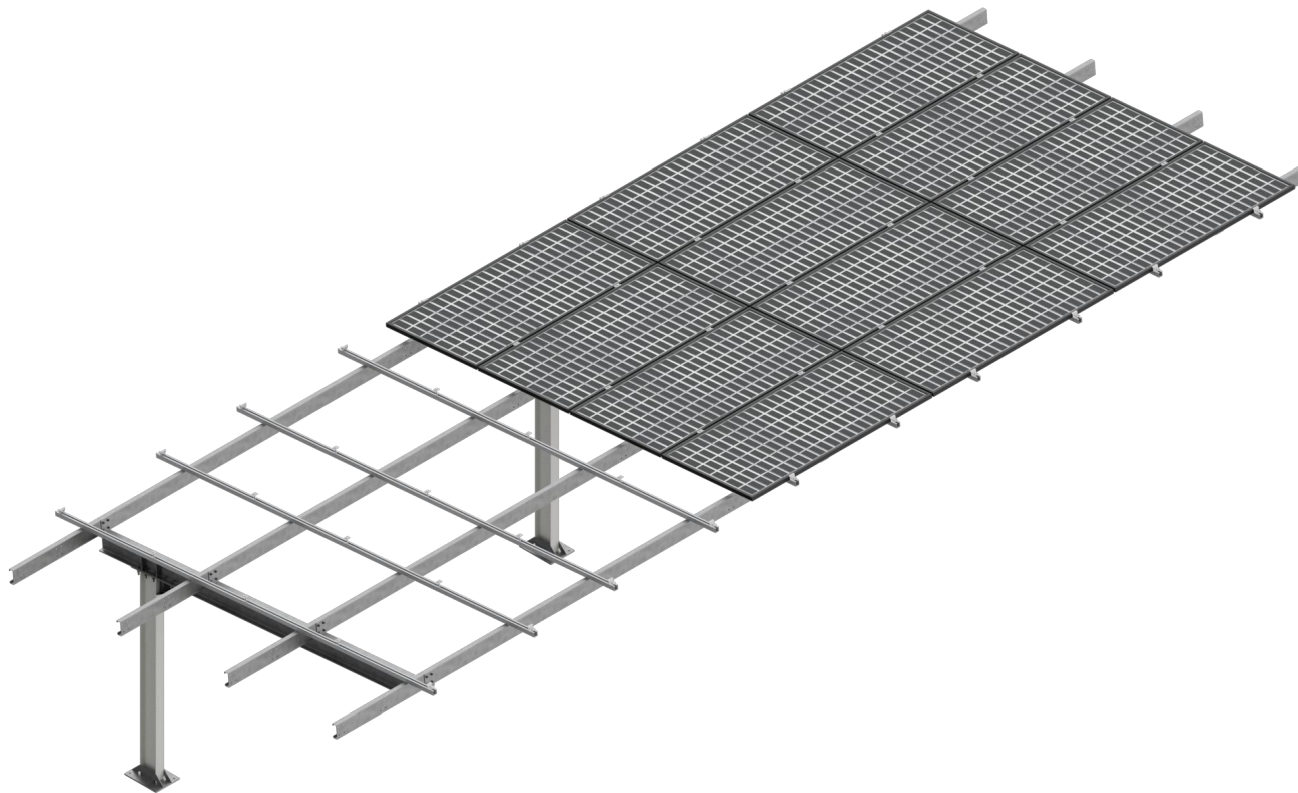
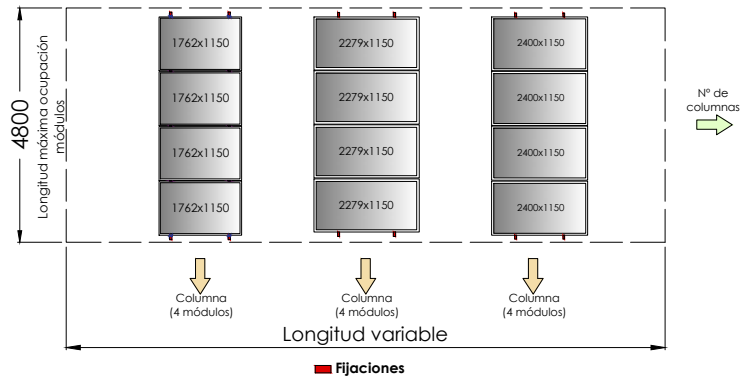
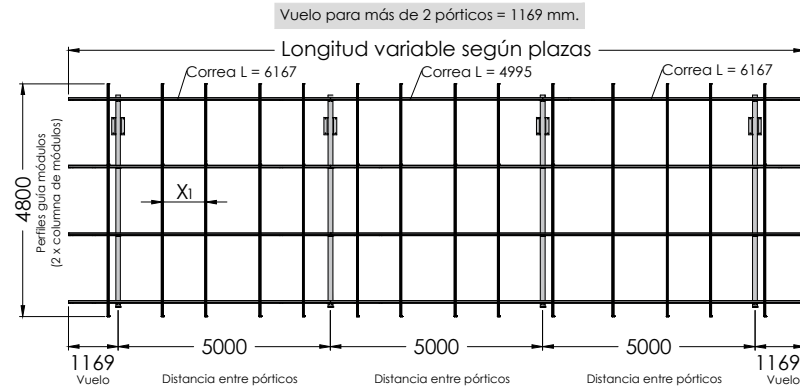
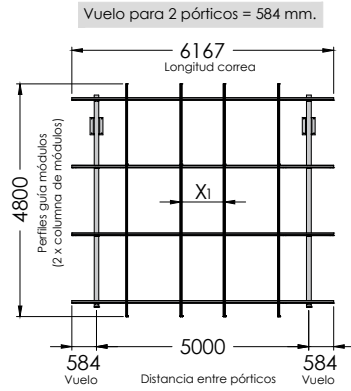
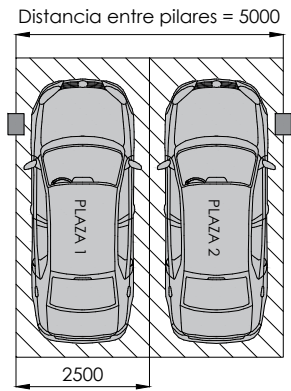


PR1 - Sin chapa

Planos de montaje





Nº plazas aparcamiento	Ocupación total	Hasta 1762x1150		Hasta 2279x1150		Hasta 2400x1150	
		Nº módulos por columna	Nº de columnas	Nº módulos por columna	Nº de columnas	Nº módulos por columna	Nº de columnas
2	6167	4	3	4	2	4	2
4	12338	4	7	4	5	4	5
6	17338	4	9	4	7	4	7
8	22338	4	12	4	9	4	9
10	27338	4	15	4	11	4	11
12	32338	4	18	4	14	4	13
14	37338	4	21	4	16	4	15
16	42338	4	23	4	18	4	17
18	47338	4	26	4	20	4	19
20	52338	4	29	4	22	4	21

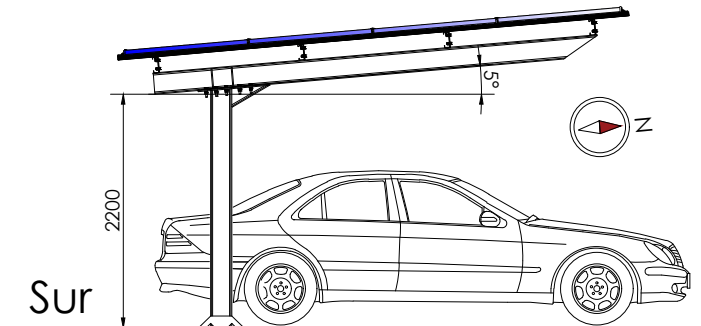
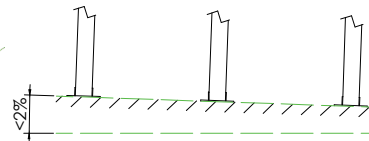
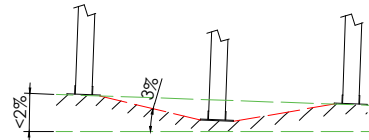
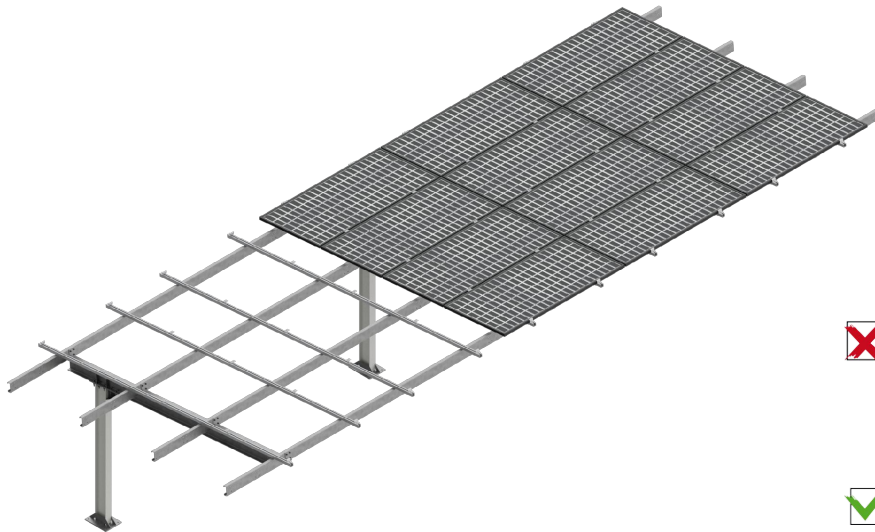
- Tamaño plaza: 2.50x4.80 m
- Disponible desde 2 hasta 20 plazas
- Disposición de los módulos en horizontal
- Inclinación 5°
- Altura libre 2.20 m

Materiales:
Pilares, vigas y correas en acero galvanizado en caliente por inmersión. Calidad del acero S275
Perfilería de aluminio EN AW 6005A T6
Tornillería de acero inoxidable A2-70

Acabados:
Pilares, vigas y correas en acero galvanizado en caliente por inmersión

Instalación:
La pendiente máxima del terreno será 2% de continuo (entre pórticos extremos)

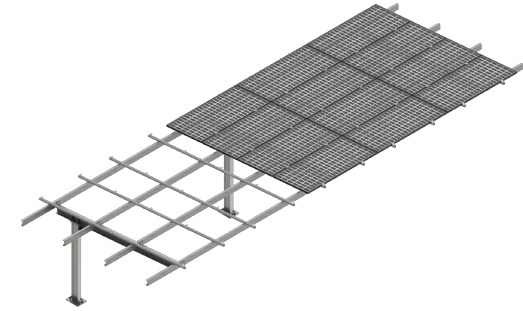
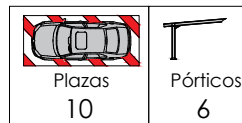
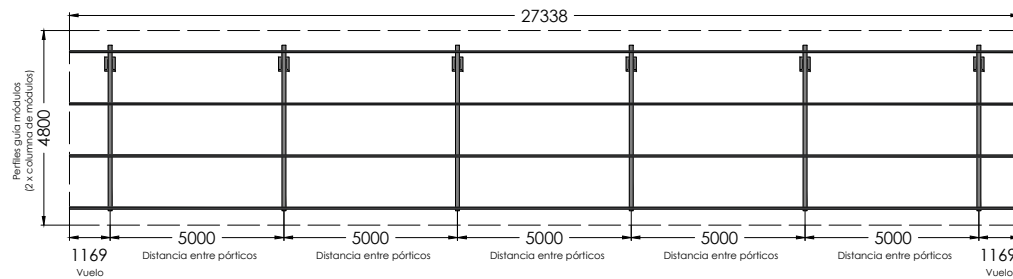
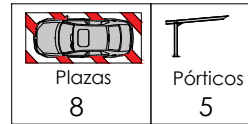
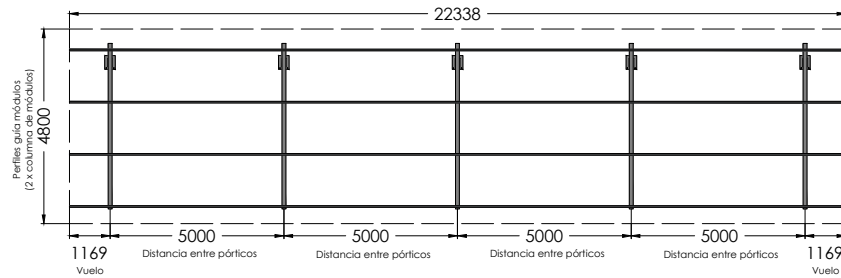
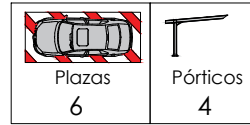
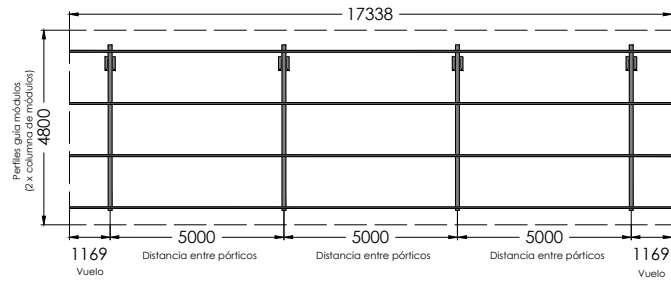
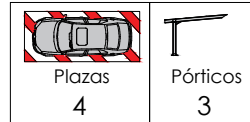
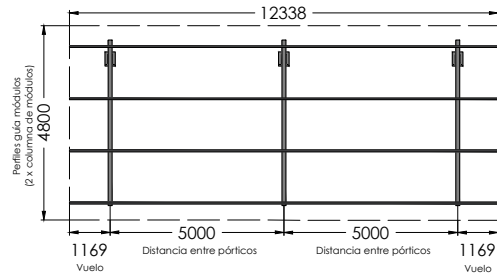
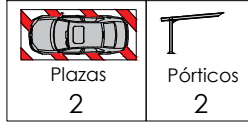
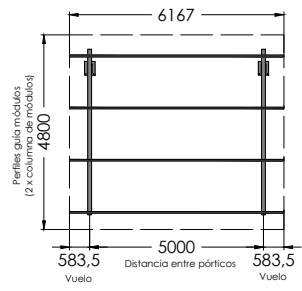
Cargas admisibles	
Viento (km/h)	Nieve (kg/m²)
110	80
130	70
150	65

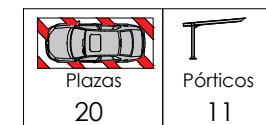
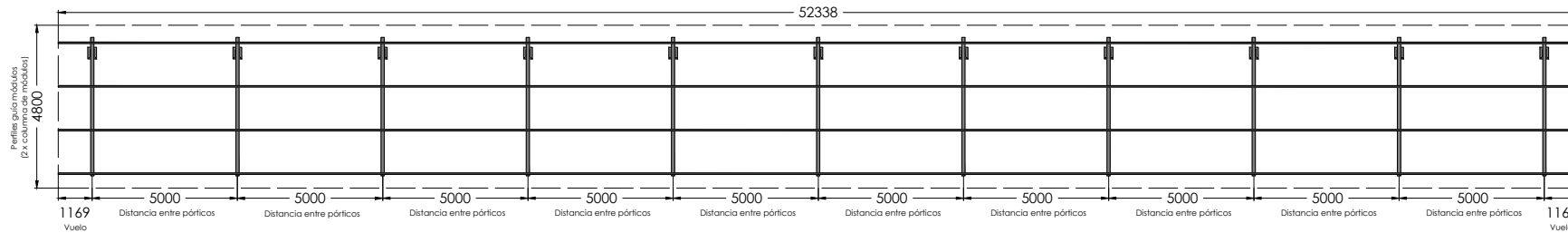
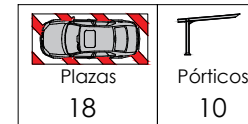
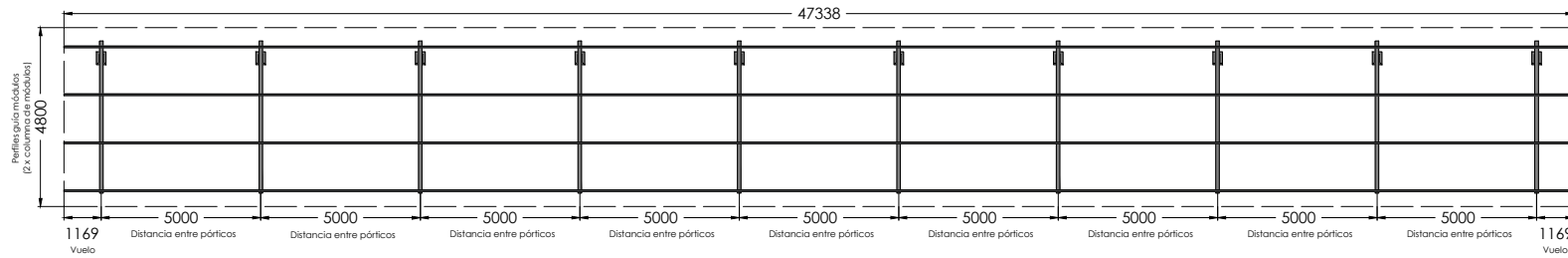
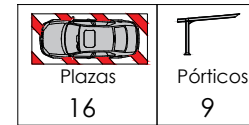
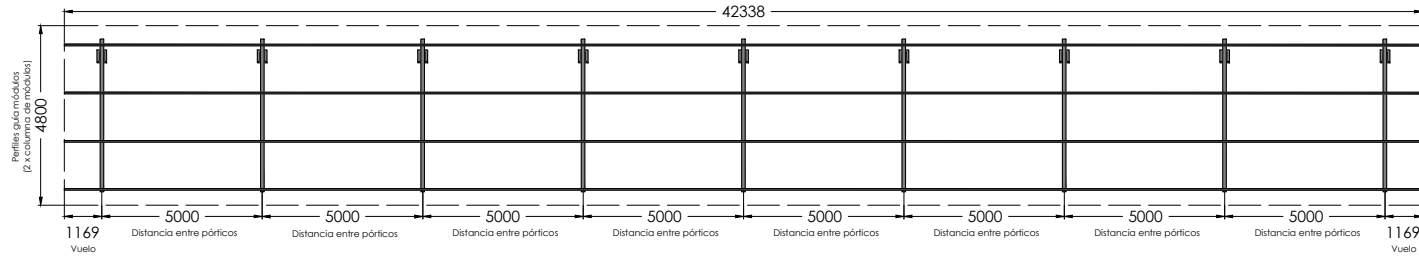
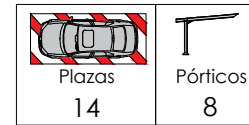
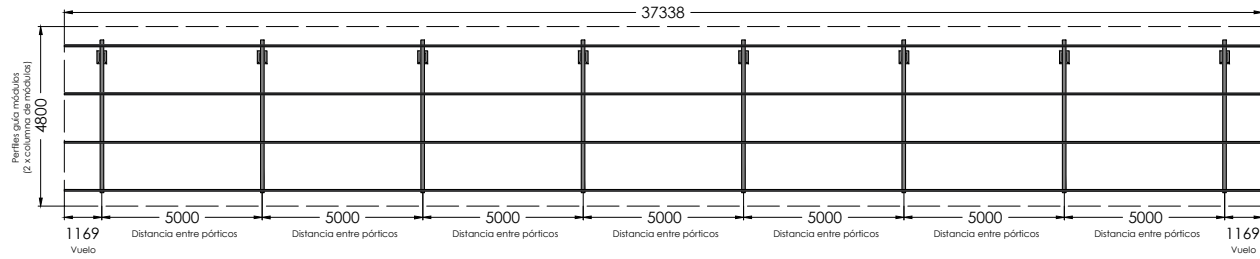
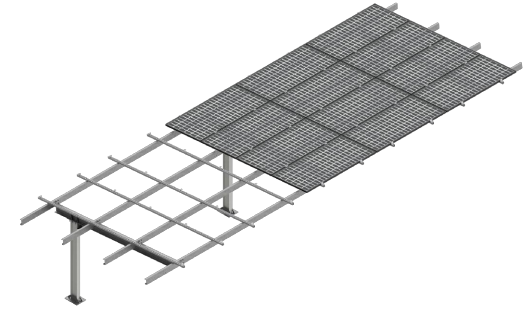
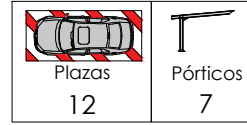
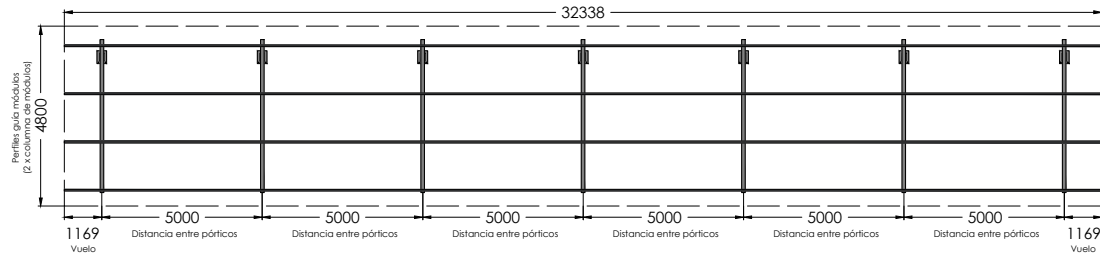


Se requiere cimentación previa a la instalación de la marquesina. Tornillería de anclaje a suelo no incluida.

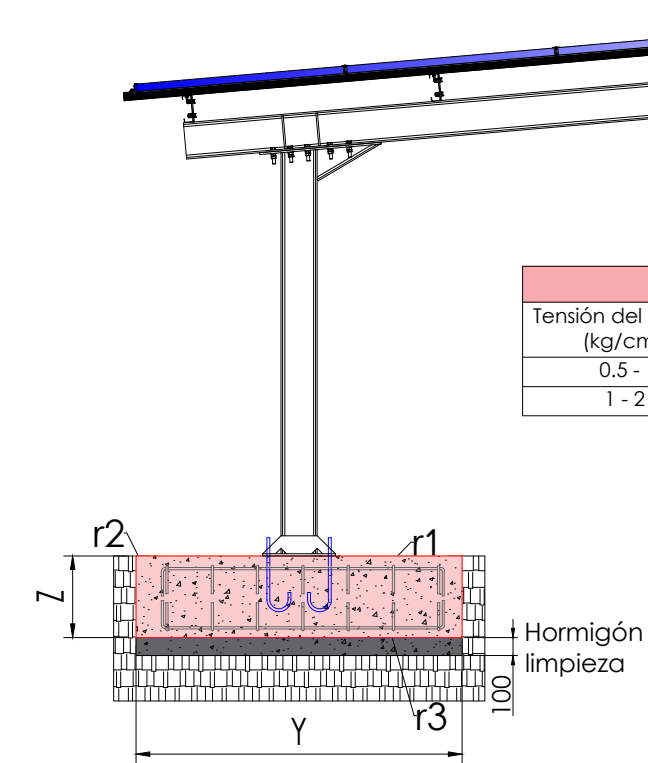
Se recomienda realizar un estudio geotécnico del terreno



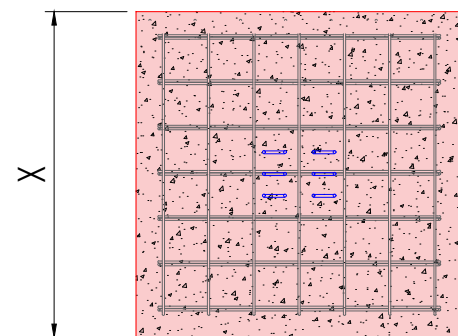




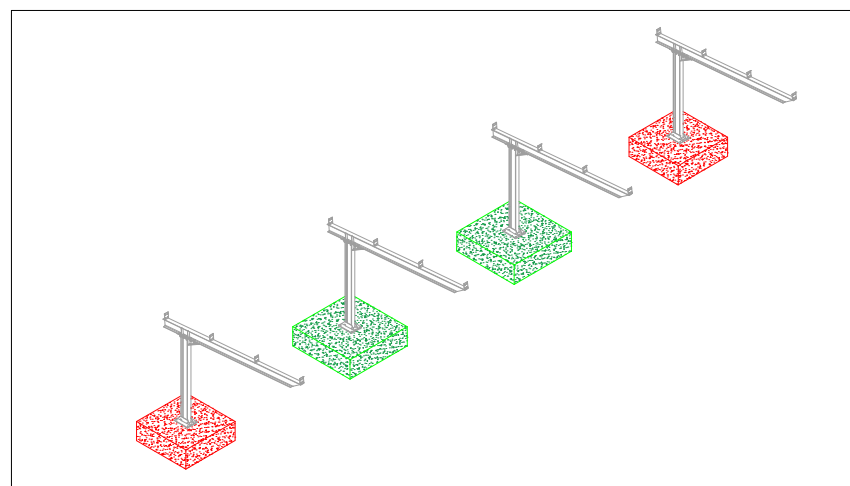
ZAPATA EXTREMOS



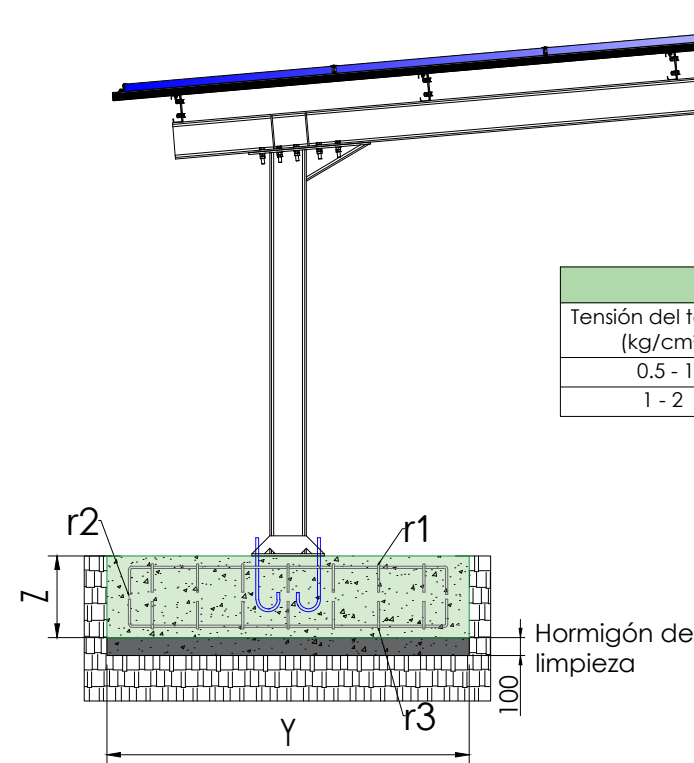
Dimensiones de las zapatas de los extremos			
Tensión del terreno (kg/cm²)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
0.5 - 1	1750	1750	400
1 - 2	1600	1600	400



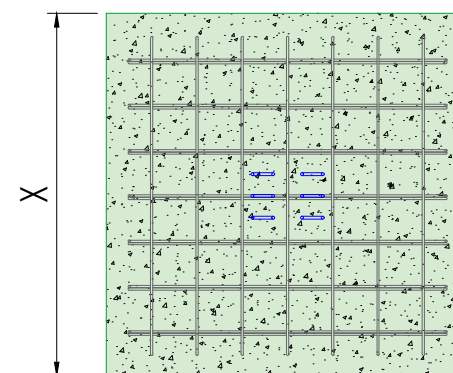
Armadura de las zapatas de los extremos				
Tensión del terreno (kg/cm²)	Armado inferior X	Armado inferior Y	Armado superior X	Armado superior Y
0.5 - 1	8 Ø12 cada 220 mm	8 Ø12 cada 220 mm	8 Ø12 cada 220 mm	8 Ø12 cada 220 mm
1 - 2	7 Ø12 cada 220 mm	7 Ø12 cada 220 mm	7 Ø12 cada 220 mm	7 Ø12 cada 220 mm



ZAPATA CENTRAL



Dimensiones de las zapatas centrales			
Tensión del terreno (kg/cm²)	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
0.5 - 1	1900	1900	400
1 - 2	1700	1700	400



Armadura de las zapatas centrales				
Tensión del terreno (kg/cm²)	Armado inferior X	Armado inferior Y	Armado superior X	Armado superior Y
0.5 - 1	9 Ø12 cada 220 mm	9 Ø12 cada 220 mm	9 Ø12 cada 220 mm	9 Ø12 cada 220 mm
1 - 2	8 Ø12 cada 220 mm	8 Ø12 cada 220 mm	8 Ø12 cada 220 mm	8 Ø12 cada 220 mm

- r1 Con la cara superior del elemento 30 mm
- r2 Con el terreno (cuando se hormigona contra él) 80 mm
- r3 Con la superficie del hormigón de limpieza 30 mm

PR1

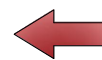
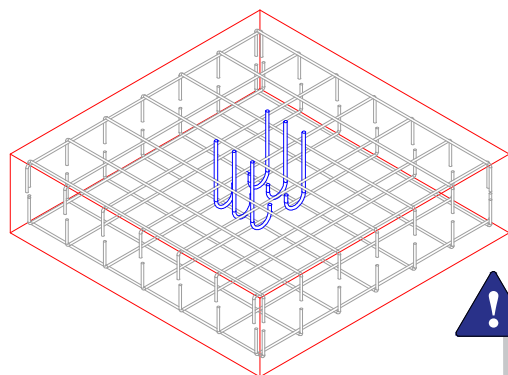
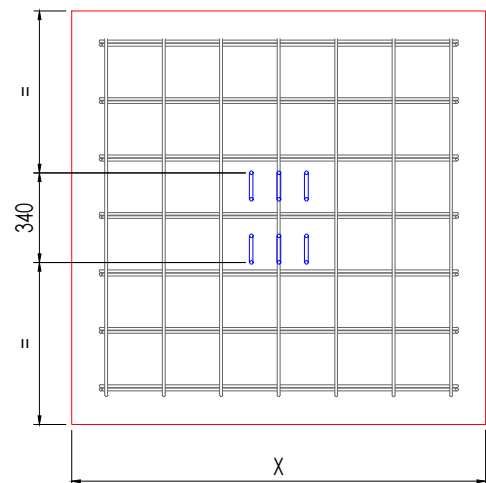
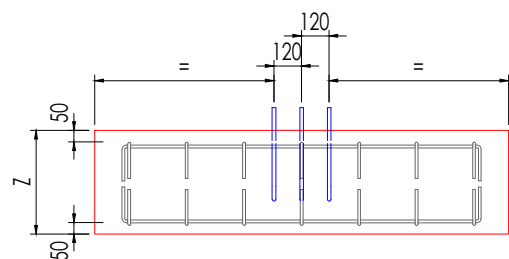
SUNFER

CIMENTACIÓN

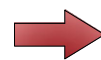
MARQUESINA APARCAMIENTO



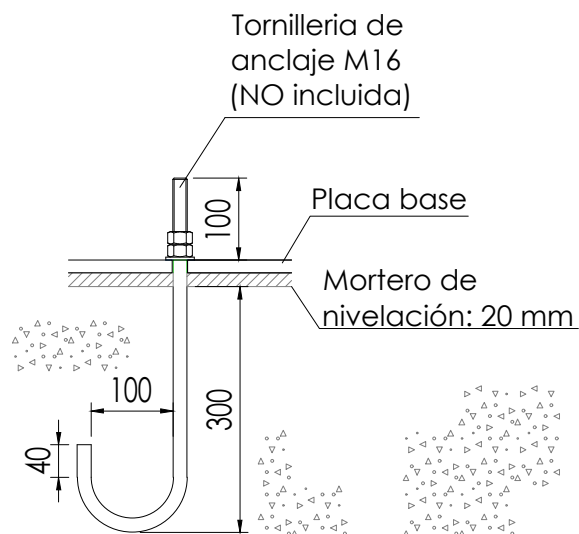
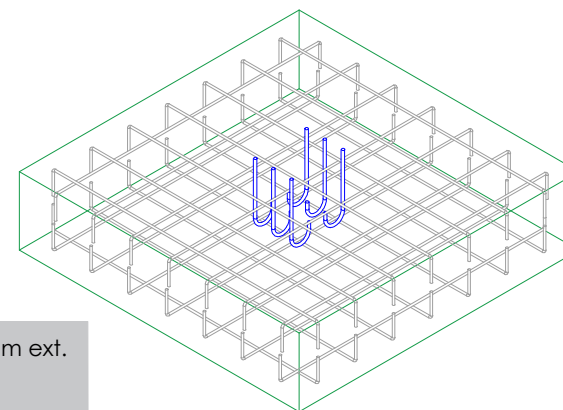
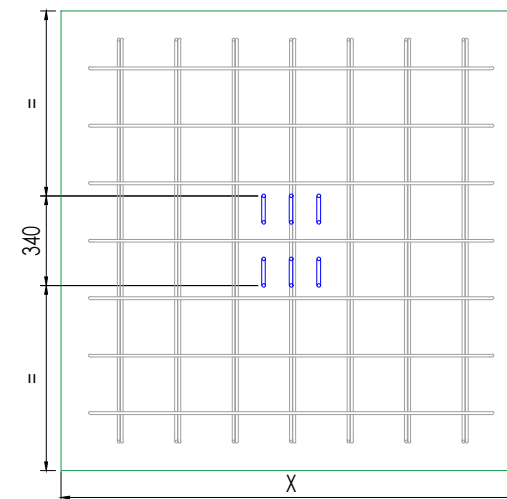
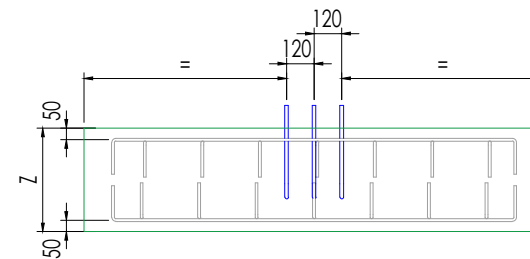
ZAPATA EXTREMOS



Desplazar la armadura superior para que no intersecte con el anclaje.
El anclaje debe quedar centrado respecto a la zapata.



ZAPATA CENTRAL



Hormigón: HA-25, $Y_c=1.5$

Orientar anclaje al interior de la zapata
(NO incluidos)



Tipo de anclaje: Perno de acero con gancho M16 longitud 300mm int.+100mm ext.
Si el tornillo es cincado, la calidad mínima debe ser de 8.8.
Si el tornillo es inoxidable, la calidad mínima debe ser A2-70.

ZAPATA EXTREMOS

REACCIONES

Sin mayorar

Viento: 150 km/h

Nieve: 65 kg/m²

Hipótesis	Rx (t)	Ry (t)	Rz (t)	Mx (tm)	My (tm)	Mz (tm)
PP	-0.003	0.004	0.529	-0.003	-0.699	0.000
V1	-0.032	0.003	0.345	-0.003	-0.586	0.000
V2	0.030	-0.003	-0.327	0.003	0.555	0.000
V3	-0.040	0.004	0.436	-0.004	-0.741	0.000
V4	0.017	-0.002	-0.182	0.001	0.309	0.000
V5	-0.008	0.001	0.091	-0.001	-0.154	0.000
V6	0.053	-0.006	-0.582	0.005	0.987	0.000
N1	-0.005	0.008	0.766	-0.006	-1.138	0.000
Q1	-0.005	0.007	0.730	-0.006	-1.084	0.000

ZAPATA CENTRAL

REACCIONES

Sin mayorar

Viento: 150 km/h

Nieve: 65 kg/m²

Hipótesis	Rx (t)	Ry (t)	Rz (t)	Mx (tm)	My (tm)	Mz (tm)
PP	0.000	0.000	0.648	0.000	-0.866	0.000
V1	-0.040	0.000	0.454	0.000	-0.765	0.000
V2	0.037	0.000	-0.430	0.000	0.725	0.000
V3	-0.050	0.000	0.574	0.000	-0.967	0.000
V4	0.021	0.000	-0.239	0.000	0.403	0.000
V5	-0.010	0.000	0.120	0.000	-0.201	0.000
V6	0.067	0.000	-0.765	0.000	1.289	0.000
N1	0.000	0.000	1.008	0.000	-1.478	0.000
Q1	0.000	0.000	0.960	0.000	-1.408	0.000

CARACTERÍSTICAS DE CÁLCULO:

- Sobrecarga de uso = 40 Kg/m²*
- Tensión admisible del terreno de diseño = 2 Kg/cm²

El CTE dicta que la DF deberá comprobar mediante un estudio geotécnico que la tensión admisible del terreno sea igual o superior a la de diseño.

*Sobrecarga de uso no concomitante

CARACTERÍSTICAS HORMIGÓN ARMADO:

- Tipo de hormigón = C25/30
- Consistencia = Clase S2 (5-9 cm)
- Tamaño máximo de árido= 30mm
- Designación del tipo de ambiente= XC2
- Coeficiente de cálculo Yc= 1,5
- Armadura = Acero corrugado B400S
- Límite elástico acero Ys= 1,15

COMPROBACIONES EFECTUADAS:

- Tensiones sobre el terreno
- Vuelco de la zapata
- Flexión en la zapata
- Cortante en la zapata
- Compresión oblicua en la zapata
- Canto mínimo
- Cuantía geométrica mínima
- Cuantía mínima necesaria por flexión
- Diámetro mínimo de las barras
- Separación máxima entre barras
- Separación mínima entre barras
- Longitud de anclaje

Cálculos realizados mediante Cype 3D con integración de estructura metálica, cargas y tensión admisible del terreno.

SUNFER certifica que la cimentación del PR1 cumple las comprobaciones realizadas para las condiciones de terreno, materiales, dimensiones y reacciones mencionadas en este documento.

CIMENTACIÓN

MARQUESINA APARCAMIENTO



ZAPATA EXTREMOS

REACCIONES

Sin mayorar

Viento: 130 km/h

Nieve: 70 kg/m²

Hipótesis	Rx (t)	Ry (t)	Rz (t)	Mx (tm)	My (tm)	Mz (tm)
PP	-0.003	0.004	0.529	-0.003	-0.699	0.000
V1	-0.023	0.003	0.255	-0.002	-0.432	0.000
V2	0.023	-0.003	-0.255	0.002	0.432	0.000
V3	-0.030	0.003	0.327	-0.003	-0.555	0.000
V4	0.013	-0.001	-0.145	0.001	0.247	0.000
V5	-0.008	0.001	0.091	-0.001	-0.154	0.000
V6	0.007	-0.001	-0.073	0.001	0.123	0.000
N1	-0.006	0.008	0.821	-0.007	-1.220	0.000
Q1	-0.005	0.007	0.730	-0.006	-1.084	0.000

ZAPATA CENTRAL

REACCIONES

Sin mayorar

Viento: 130 km/h

Nieve: 70 kg/m²

Hipótesis	Rx (t)	Ry (t)	Rz (t)	Mx (tm)	My (tm)	Mz (tm)
PP	0.000	0.000	0.648	0.000	-0.866	0.000
V1	-0.029	0.000	0.335	0.000	-0.564	0.000
V2	0.029	0.000	-0.335	0.000	0.564	0.000
V3	-0.037	0.000	0.430	0.000	-0.725	0.000
V4	0.017	0.000	-0.191	0.000	0.322	0.000
V5	-0.010	0.000	0.120	0.000	-0.201	0.000
V6	0.008	0.000	-0.096	0.000	0.161	0.000
N1	0.000	0.000	1.080	0.000	-1.584	0.000
Q1	0.000	0.000	0.960	0.000	-1.408	0.000

CARACTERÍSTICAS DE CÁLCULO:

- Sobrecarga de uso = 40 Kg/m²*
- Tensión admisible del terreno de diseño = 2 Kg/cm²

El CTE dicta que la DF deberá comprobar mediante un estudio geotécnico que la tensión admisible del terreno sea igual o superior a la de diseño.

*Sobrecarga de uso no concomitante

CARACTERÍSTICAS HORMIGÓN ARMADO:

- Tipo de hormigón = C25/30
- Consistencia = Clase S2 (5-9 cm)
- Tamaño máximo de árido= 30mm
- Designación del tipo de ambiente= XC2
- Coeficiente de cálculo Yc= 1,5
- Armadura = Acero corrugado B400S
- Límite elástico acero Ys= 1,15

COMPROBACIONES EFECTUADAS:

- Tensiones sobre el terreno
- Vuelco de la zapata
- Flexión en la zapata
- Cortante en la zapata
- Compresión oblicua en la zapata
- Canto mínimo
- Cuantía geométrica mínima
- Cuantía mínima necesaria por flexión
- Diámetro mínimo de las barras
- Separación máxima entre barras
- Separación mínima entre barras
- Longitud de anclaje

Cálculos realizados mediante Cype 3D con integración de estructura metálica, cargas y tensión admisible del terreno.

SUNFER certifica que la cimentación del PR1 cumple las comprobaciones realizadas para las condiciones de terreno, materiales, dimensiones y reacciones mencionadas en este documento.

CIMENTACIÓN

MARQUESINA APARCAMIENTO



ZAPATA EXTREMOS

REACCIONES

Sin mayorar

Viento: 110 km/h

Nieve: 80 kg/m²

Hipótesis	Rx (t)	Ry (t)	Rz (t)	Mx (tm)	My (tm)	Mz (tm)
PP	-0.003	0.004	0.529	-0.003	-0.699	0.000
V1	-0.017	0.002	0.182	-0.001	-0.309	0.000
V2	0.015	-0.002	-0.164	0.001	0.278	0.000
V3	-0.022	0.002	0.236	-0.002	-0.401	0.000
V4	0.008	-0.001	-0.091	0.001	0.154	0.000
V5	-0.003	0.000	0.036	0.000	-0.062	0.000
V6	0.030	-0.003	-0.327	0.003	0.555	0.000
N1	-0.007	0.010	0.949	-0.008	-1.409	0.000
Q1	-0.005	0.007	0.730	-0.006	-1.084	0.000

ZAPATA CENTRAL

REACCIONES

Sin mayorar

Viento: 110 km/h

Nieve: 80 kg/m²

Hipótesis	Rx (t)	Ry (t)	Rz (t)	Mx (tm)	My (tm)	Mz (tm)
PP	0.000	0.000	0.648	0.000	-0.866	0.000
V1	-0.021	0.000	0.239	0.000	-0.403	0.000
V2	0.019	0.000	-0.215	0.000	0.362	0.000
V3	-0.027	0.000	0.311	0.000	-0.524	0.000
V4	0.010	0.000	-0.120	0.000	0.201	0.000
V5	-0.004	0.000	0.048	0.000	-0.081	0.000
V6	0.037	0.000	-0.430	0.000	0.725	0.000
N1	0.000	0.000	1.248	0.000	-1.830	0.000
Q1	0.000	0.000	0.960	0.000	-1.408	0.000

CARACTERÍSTICAS DE CÁLCULO:

- Sobrecarga de uso = 40 Kg/m²*
- Tensión admisible del terreno de diseño = 2 Kg/cm²

El CTE dicta que la DF deberá comprobar mediante un estudio geotécnico que la tensión admisible del terreno sea igual o superior a la de diseño.

*Sobrecarga de uso no concomitante

CARACTERÍSTICAS HORMIGÓN ARMADO:

- Tipo de hormigón = C25/30
- Consistencia = Clase S2 (5-9 cm)
- Tamaño máximo de árido= 30mm
- Designación del tipo de ambiente= XC2
- Coeficiente de cálculo Yc= 1,5
- Armadura = Acero corrugado B400S
- Límite elástico acero Ys= 1,15

COMPROBACIONES EFECTUADAS:

- Tensiones sobre el terreno
- Vuelco de la zapata
- Flexión en la zapata
- Cortante en la zapata
- Compresión oblicua en la zapata
- Canto mínimo
- Cuantía geométrica mínima
- Cuantía mínima necesaria por flexión
- Diámetro mínimo de las barras
- Separación máxima entre barras
- Separación mínima entre barras
- Longitud de anclaje

Cálculos realizados mediante Cype 3D con integración de estructura metálica, cargas y tensión admisible del terreno.

SUNFER certifica que la cimentación del PR1 cumple las comprobaciones realizadas para las condiciones de terreno, materiales, dimensiones y reacciones mencionadas en este documento.

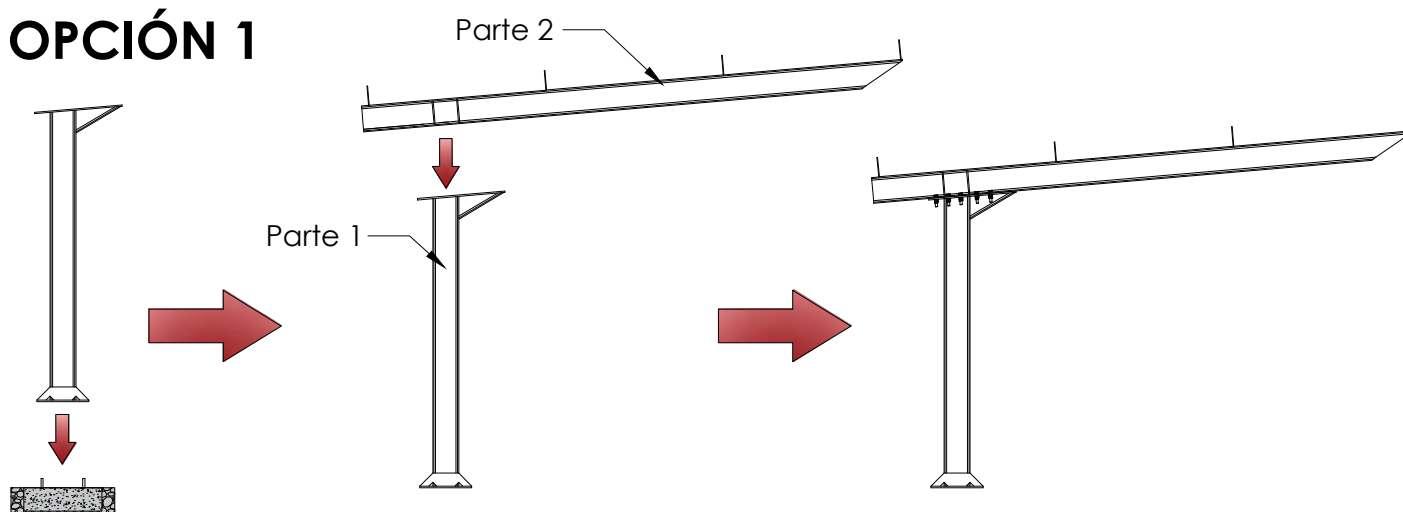
CIMENTACIÓN

MARQUESINA APARCAMIENTO

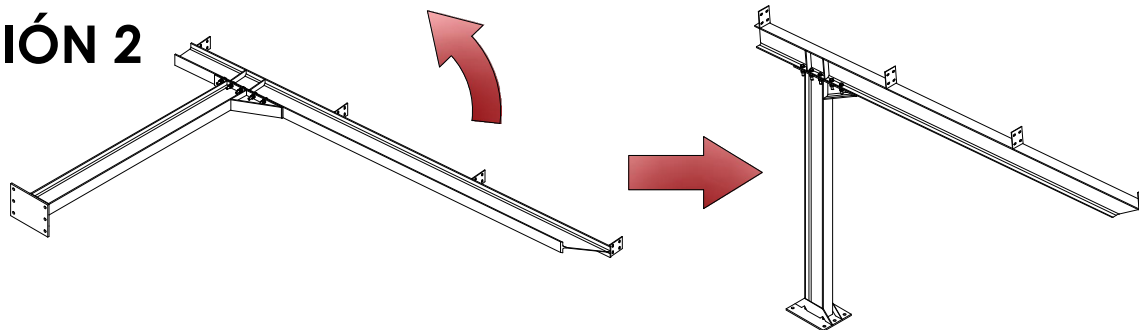


Herramientas necesarias:

- Nivel láser
- Nivel y plomo
- Cinchas
- Llaves fijas M12, M16, M19, M24
- Llaves de vaso M8 y M10
- Pasarelas
- EPI

OPCIÓN 1

Se apretará primero la tuerca al par de apriete marcado y seguidamente apretar la contratuerca.

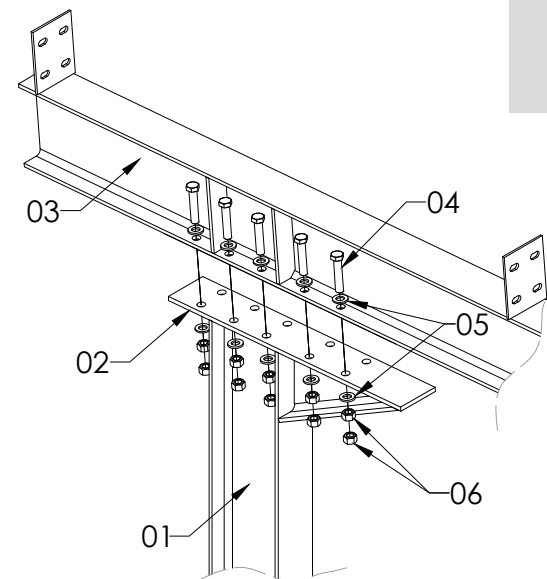
OPCIÓN 2

Para facilitar el montaje, se recomienda hacer este paso en el suelo y una vez realizada la unión, levantar el pórtico completo.

Par de apriete:

Tornillo S43.1 / S42	1800 Rpm
Tornillo hexagonal M6,3	10 Nm
Tornillo Allen M6	7 Nm
Tornillo hexagonal M8	17 Nm
Tornillo hexagonal M12	57 Nm
Tornillo hexagonal M16	140 Nm

01. Pilar IPE
02. Placa de unión pilar-viga
03. Viga IPE
04. Tornillo hexagonal M16x60 (x10)
05. Arandela Plana M16 (x20)
06. Tuerca hexagonal M16 (x20)

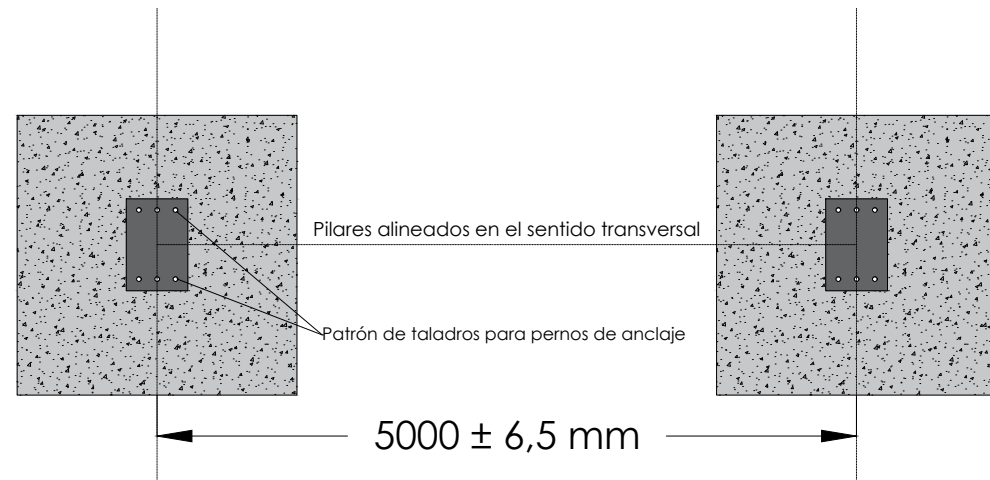


PASO 1: Los pórticos del parking PR1 se suministran en dos partes. Ambas partes se unen mediante la placas de unión con 10 tornillos, 5 en cada lado de la viga.



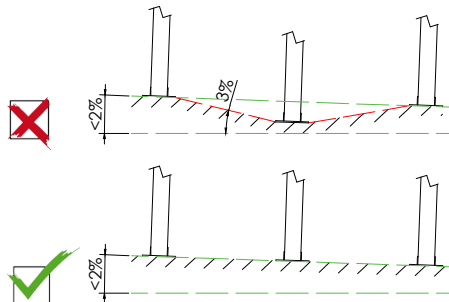
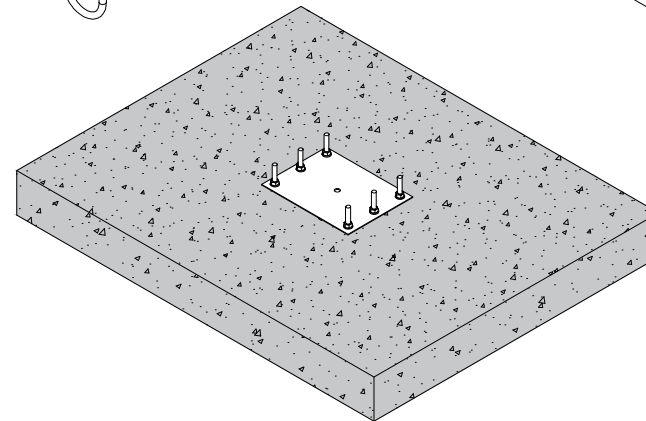
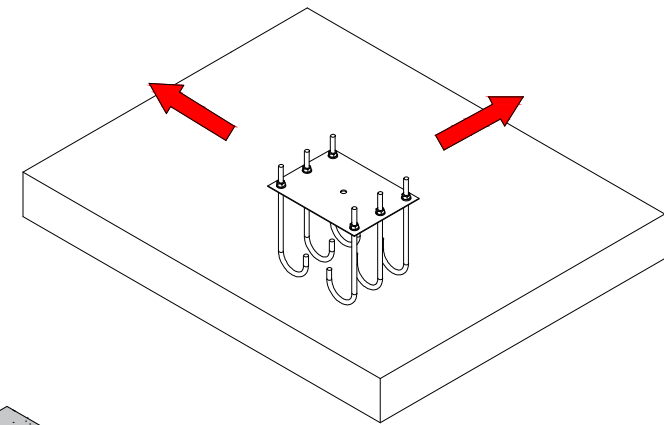
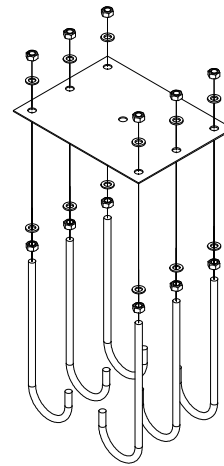
1. REPLANTEO Y POSICIONAMIENTO

- Replantear con precisión la posición de la placa de anclaje según los ejes del proyecto, asegurando escuadra y alineación mediante hilos tensados, láser rotativo o estación total.
- Marcar la ubicación exacta de los pernos de anclaje, respetando la separación y el patrón del taladro de la placa.



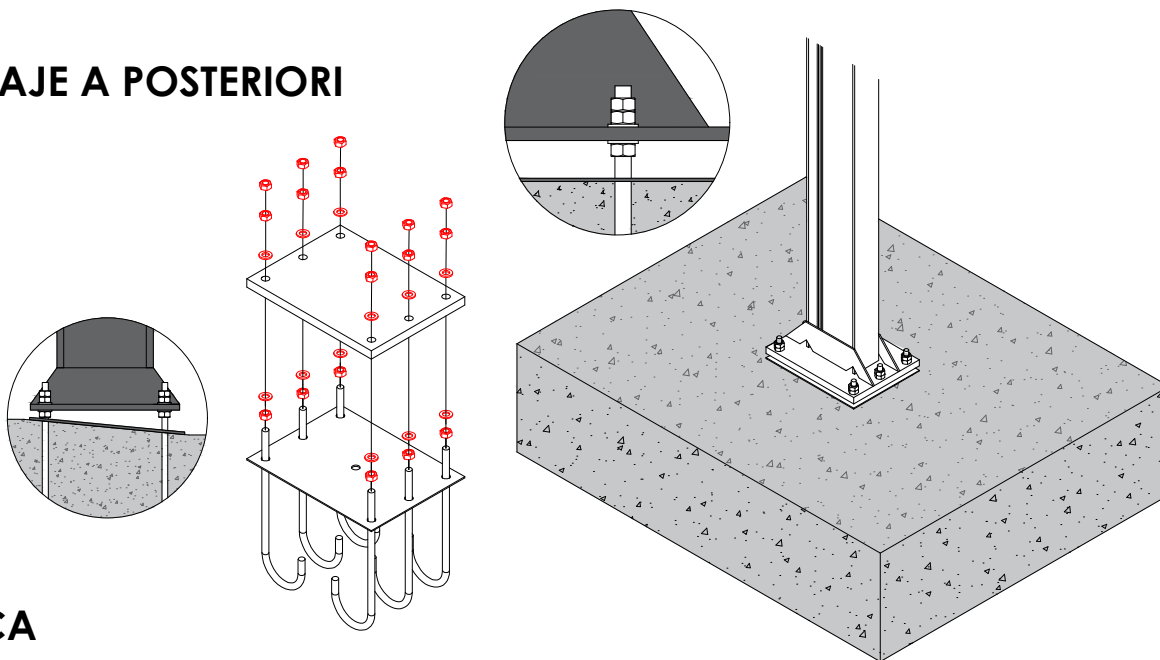
2. MONTAJE DE PERNOS CON PLANTILLA

- Utilizar una plantilla rígida de acero para fijar los pernos en su posición exacta durante el hormigonado.
- La plantilla debe garantizar que los pernos queden verticales, alineados y a la altura adecuada, con la rosca libre suficiente por encima del nivel final del hormigón.
- Es fundamental que los pernos estén firmemente anclados y no se desplacen durante el vertido.
- Dado que los esfuerzos transmitidos a la cimentación son principalmente de tracción, se recomienda que los pernos se situen orientados hacia el interior de la placa.



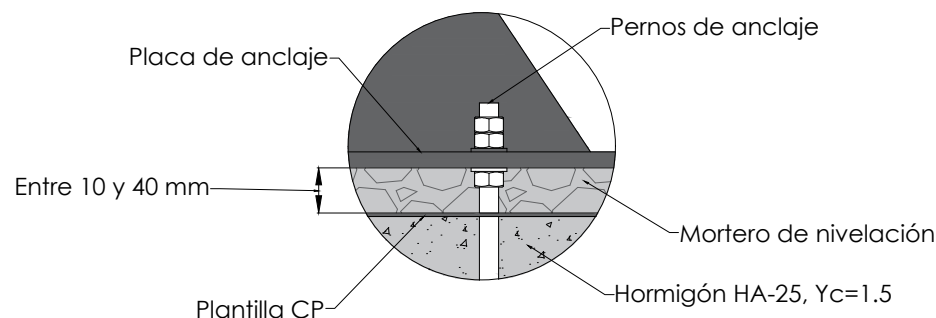
3. INSTALACIÓN DE LA PLACA DE ANCLAJE A POSTERIORI

- Una vez fraguado el hormigón y comprobada la posición de los pernos, se coloca la placa sobre ellos:
- Utilizar doble tuerca o calzos niveladores para ajustar la horizontalidad de la placa.
- Nivelar meticulosamente con nivel de burbuja o láser, asegurando que la placa no presente alabeos ni inclinaciones.
- Verificar el desplome de pilares previamente al relleno de la placa.



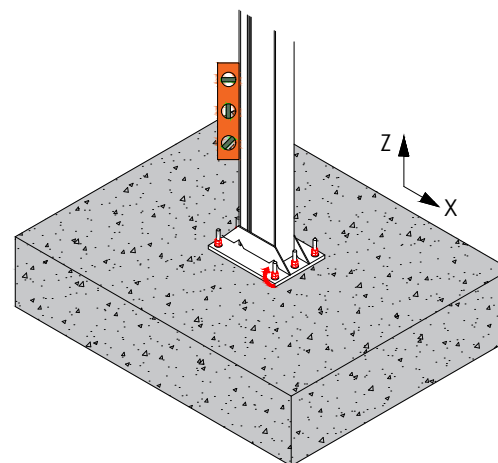
4. RELLENO DEL ESPACIO BAJO LA PLACA

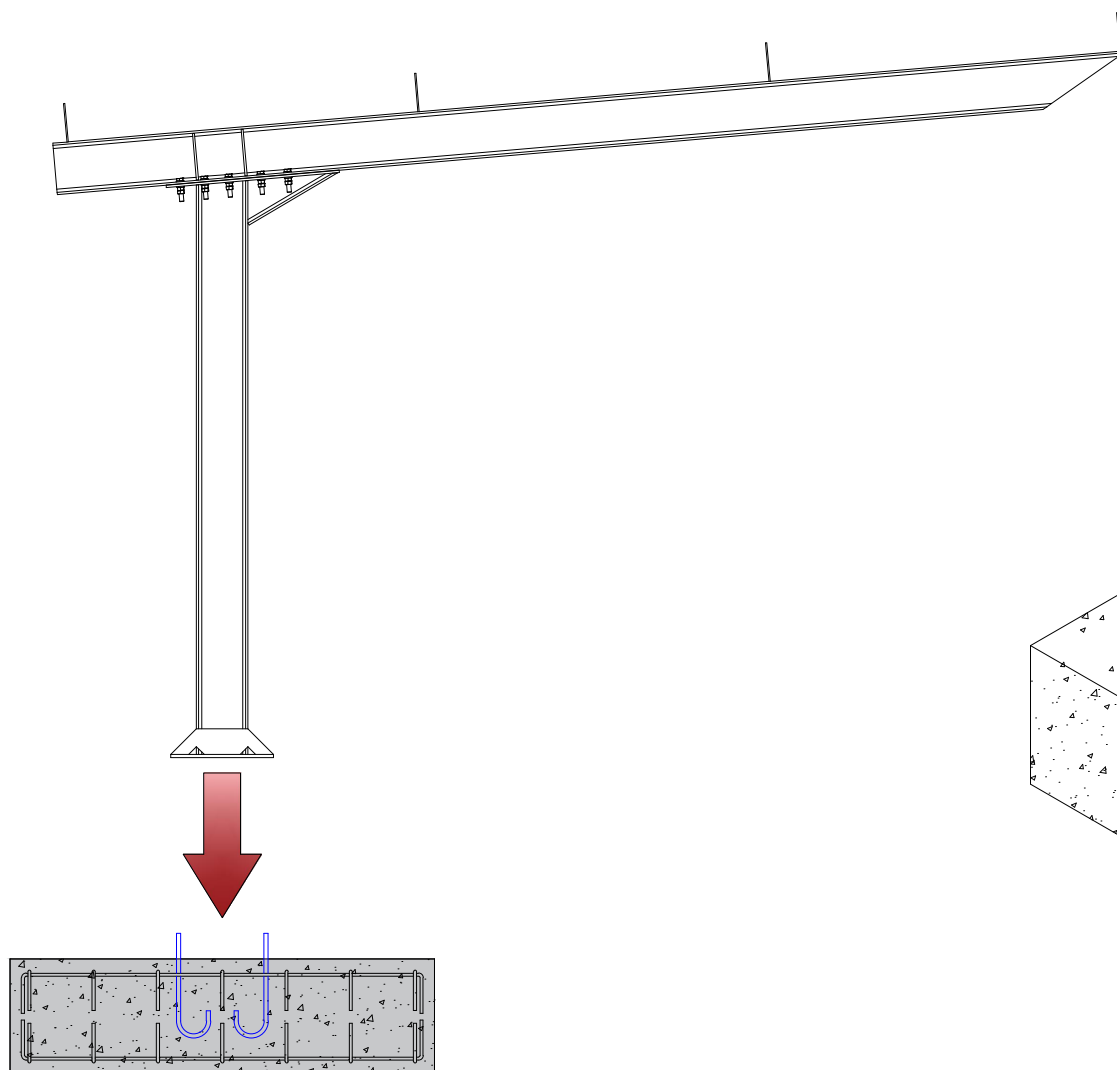
- El hueco entre la cara inferior de la placa y el hormigón debe ser relleno completamente con un mortero no retráctil o lechada estructural (tipo grout), aplicado mediante vertido o embolado lateral.
- Este paso es crítico para asegurar la transmisión completa de las cargas del pilar a la cimentación y evitar flexiones localizadas en la placa.
- El mortero debe aplicarse en estado fluido, libre de burbujas y sin interrupciones, garantizando el contacto total bajo toda la superficie de la placa.
- Verificar con instrumento de precisión que el pilar y la placa mantienen nivel y posición en los 2 ejes X y Z, que no existen huecos residuales bajo la misma.



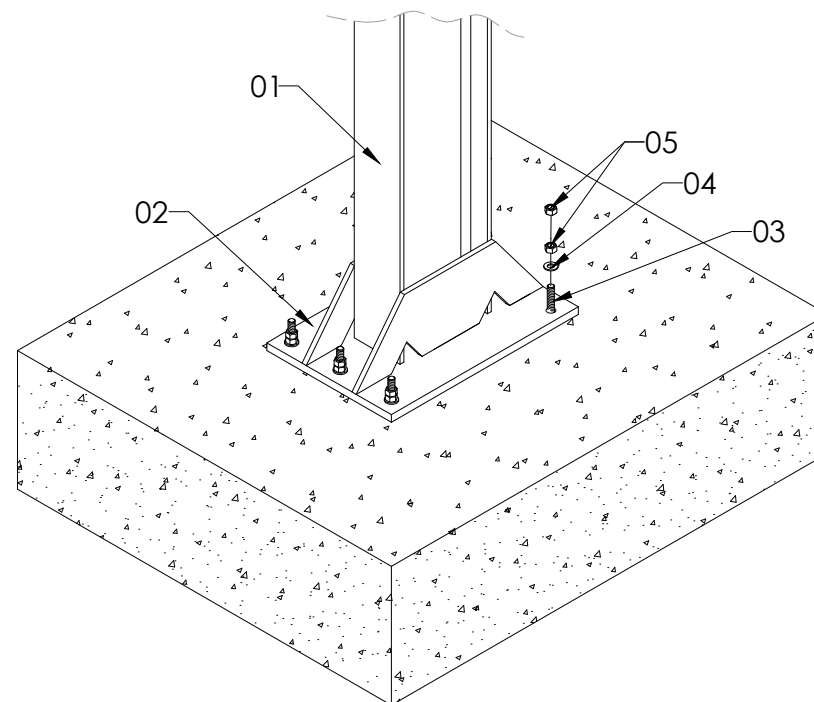
5. CONTROL FINAL Y APRIETE

- Una vez fraguado el mortero de nivelación, se procede al apriete final de las tuercas previo al montaje de correas, respetando el par de apriete especificado por el fabricante.





Se apretará primero la tuerca al par de apriete marcado y seguidamente apretar la contratuerca.

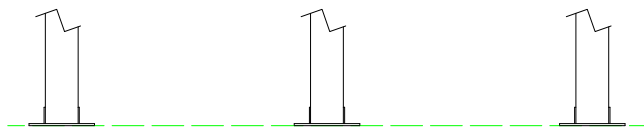


1. Pilar IPE
2. Placa Base (400x300x12)
3. Tornillería de anclaje M16 (NO INCLUIDA)
4. Arandela Plana M16 (NO INCLUIDA)
5. Tuerca M16 (NO INCLUIDA)

PASO 2: Unir la placa base del pilar haciendo coincidir los agujeros con los tornillos de anclaje. A continuación, insertar las arandelas y las tuercas en el gancho de anclaje.

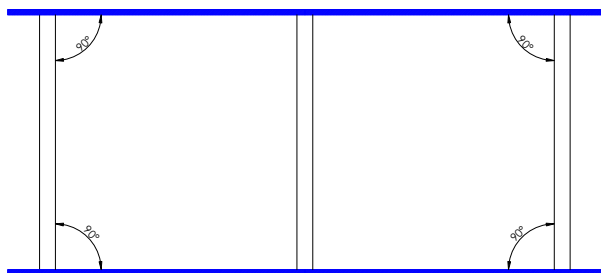


1)



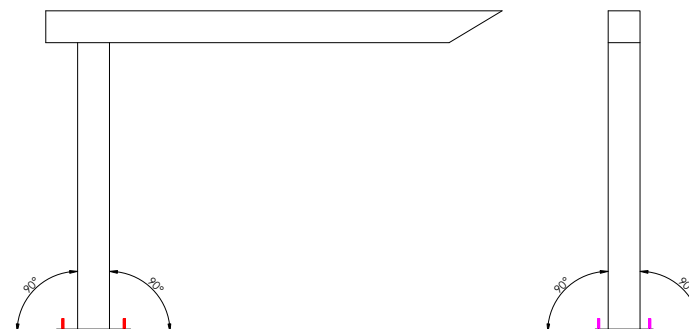
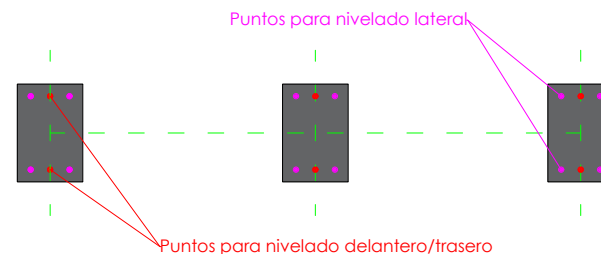
- 1. Se pondrán todas las placa base en la cota 0 para que todo esté al mismo nivel.
- 2. Comprobar la plomada del pórtico, regulando cada placa base mediante las tuercas de los pernos. Los dos pernos centrales para regular la inclinación delantera y trasera y los dos pernos extremos para regular la inclinación lateral.

3)

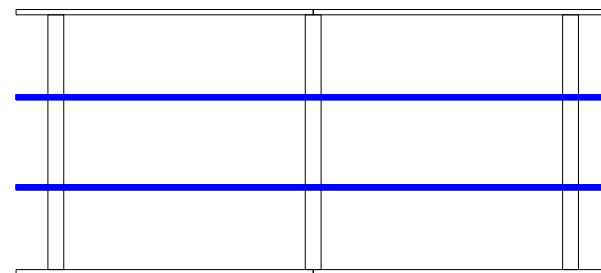


- 3. Una vez que todos los pórticos estén a cota 0 y estén a 90° respecto a la vertical y la horizontal, colocar las correas delanteras y traseras del parking.

2)



4)

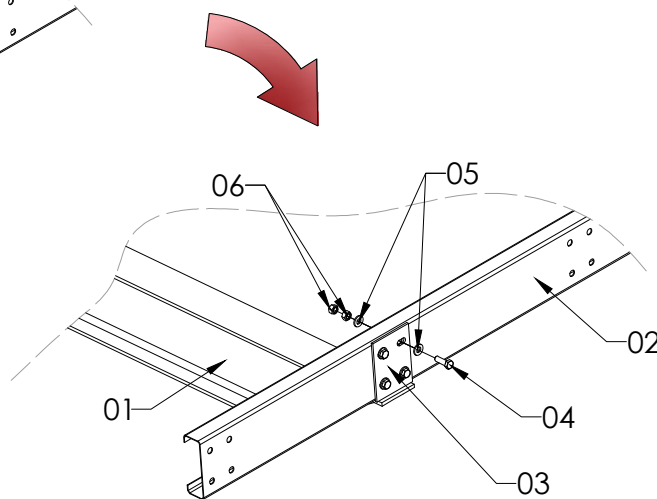
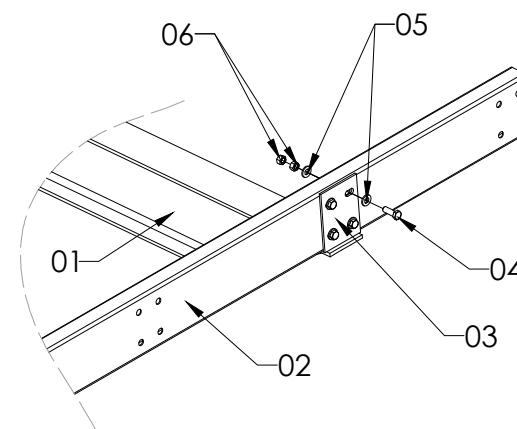
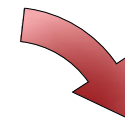
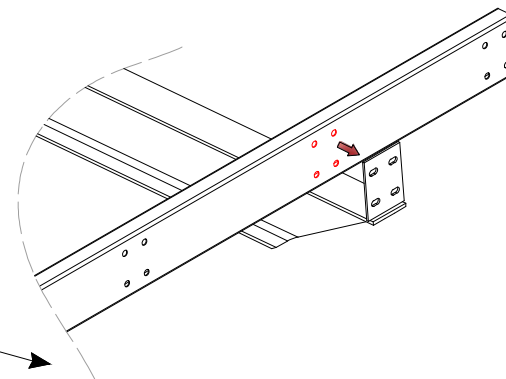
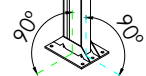


- 4. Cuando estén instaladas las correas delanteras y traseras de todo el perímetro, instalar las correas del medio.



Alinear

Alinear



Par de apriete:

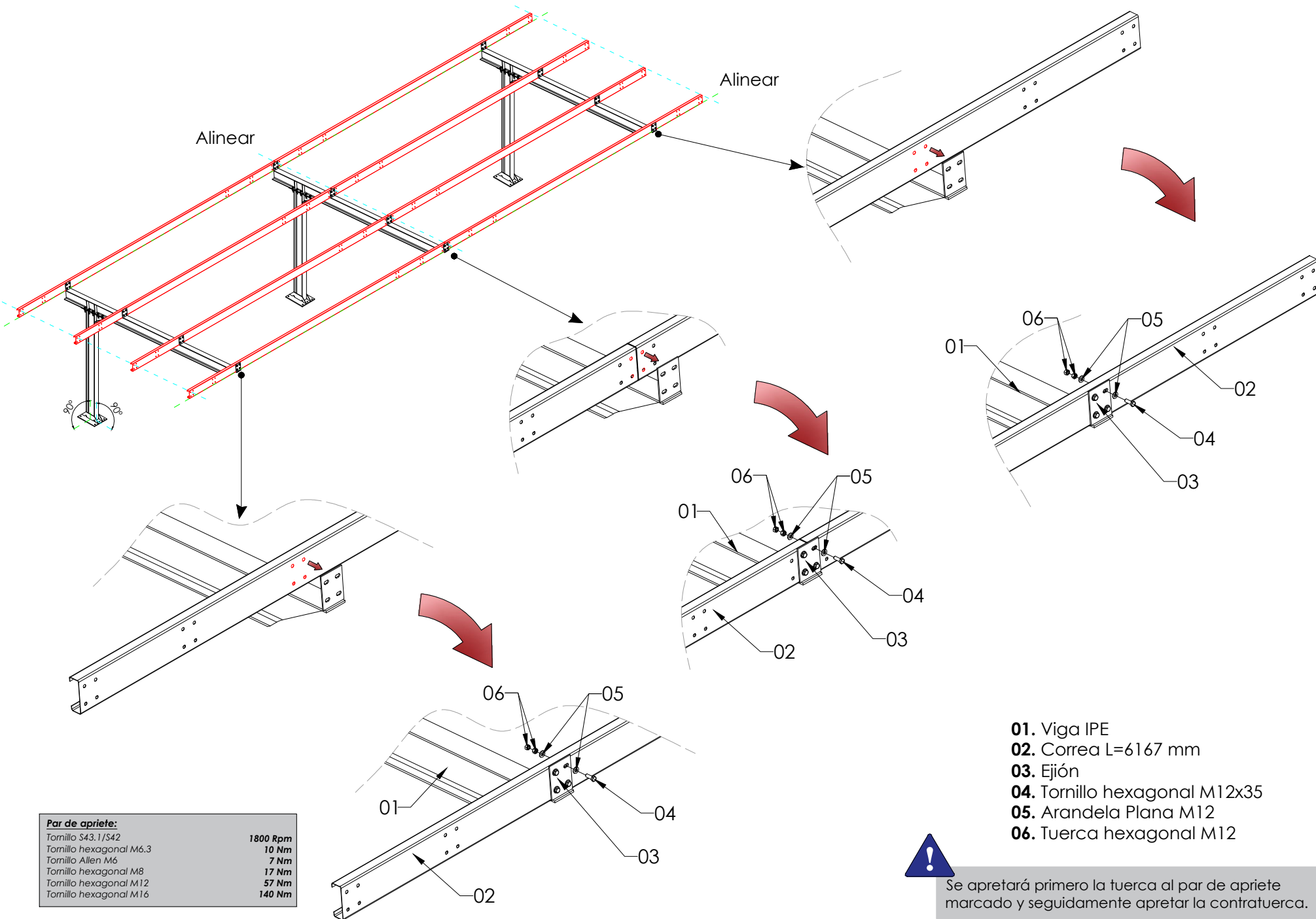
Tornillo S43.1/S42	1800 Rpm
Tornillo hexagonal M6.3	10 Nm
Tornillo Allen M6	7 Nm
Tornillo hexagonal M8	17 Nm
Tornillo hexagonal M12	57 Nm
Tornillo hexagonal M16	140 Nm

- 01. Viga IPE
- 02. Correa L=6167 mm
- 03. Eji3n
- 04. Tornillo hexagonal M12x35
- 05. Arandela Plana M12
- 06. Tuerca hexagonal M12

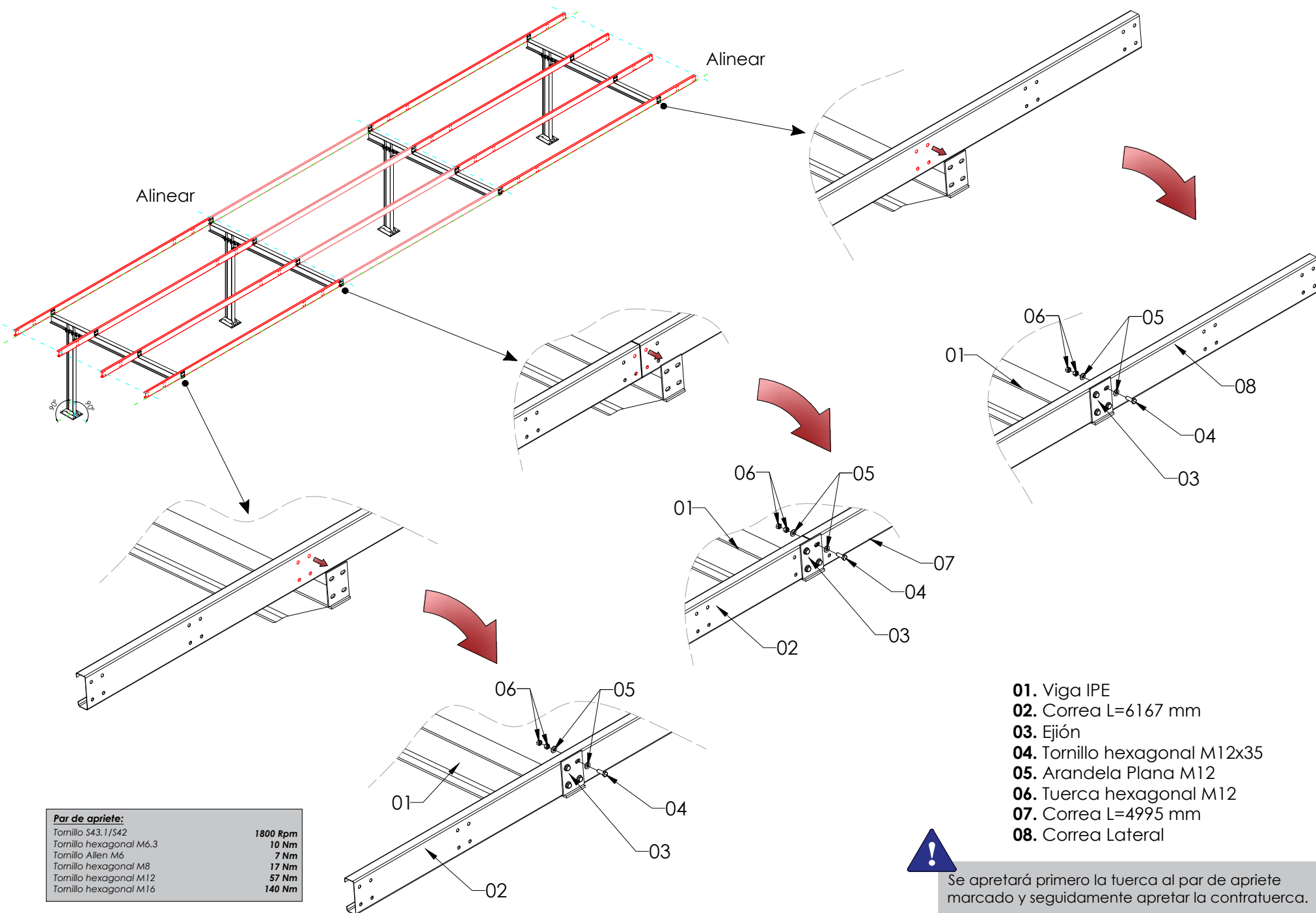


Se apretar3 primero la tuerca al par de apriete marcado y seguidamente apretar la contratuerca.

PASO 3: Colocar la correa sobre las vigas y hacer coincidir los agujeros coloreados en rojo de la correa con los agujeros del Eji3n. Atornillar la uni3n con 4 tornillos por cada Eji3n.



PASO 3: Colocar la correa sobre las vigas y hacer coincidir los agujeros coloreados en rojo de la correa con los agujeros del Eji3n. Atornillar la uni3n con 4 tornillos por cada Eji3n.



Par de apriete:

Tornillo S43.1/S42	1800 Rpm
Tornillo hexagonal M6.3	10 Nm
Tornillo Allen M6	7 Nm
Tornillo hexagonal M8	17 Nm
Tornillo hexagonal M12	57 Nm
Tornillo hexagonal M16	140 Nm

- 01. Viga IPE
- 02. Correa L=6167 mm
- 03. Eji3n
- 04. Tornillo hexagonal M12x35
- 05. Arandela Plana M12
- 06. Tuerca hexagonal M12
- 07. Correa L=4995 mm
- 08. Correa Lateral



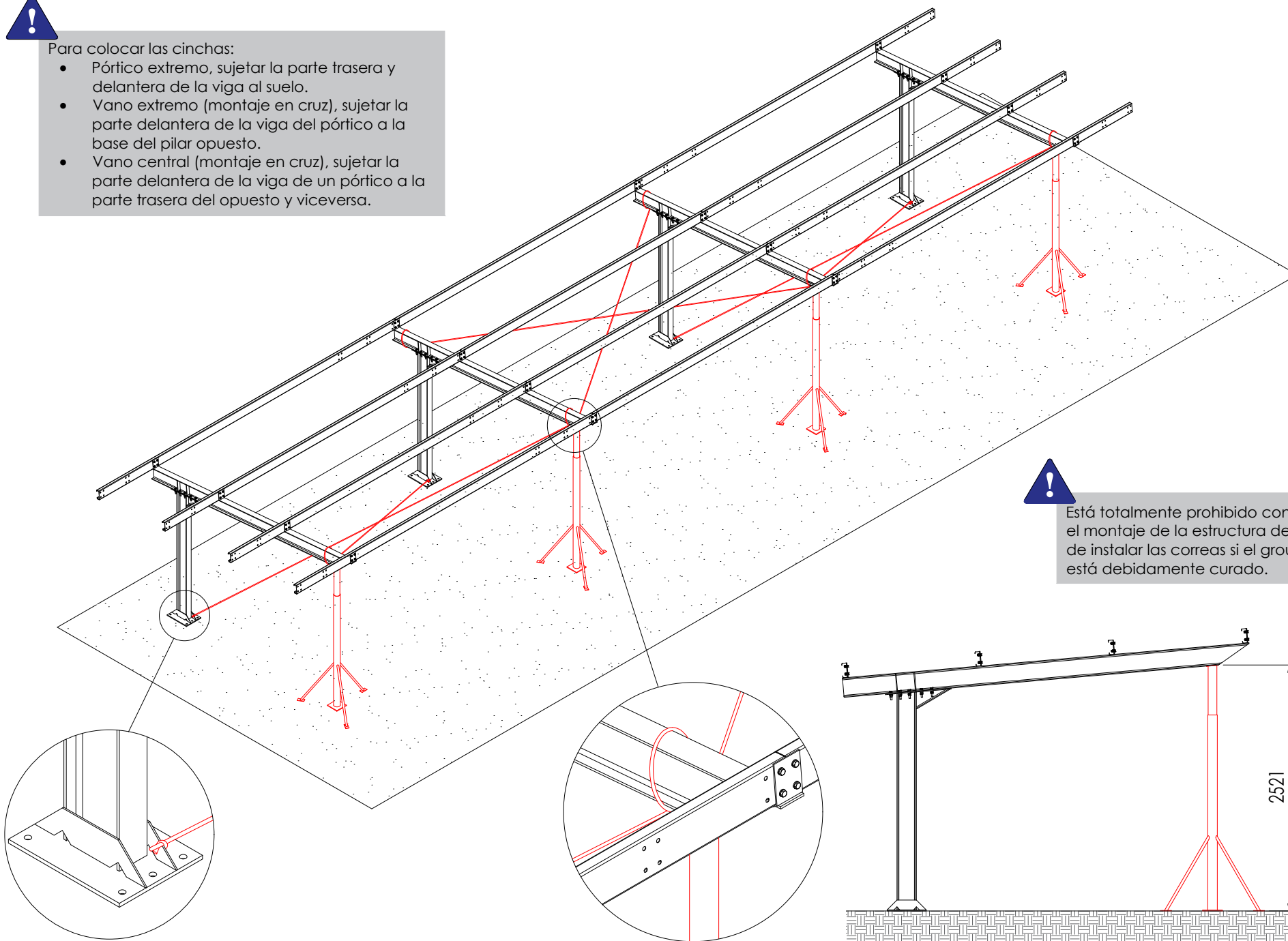
Se apretar3 primero la tuerca al par de apriete marcado y seguidamente apretar la contratuerca.

PASO 3: Colocar la correa sobre las vigas y hacer coincidir los agujeros coloreados en rojo de la correa con los agujeros del Eji3n. Atornillar la uni3n con 4 tornillos por cada Eji3n.

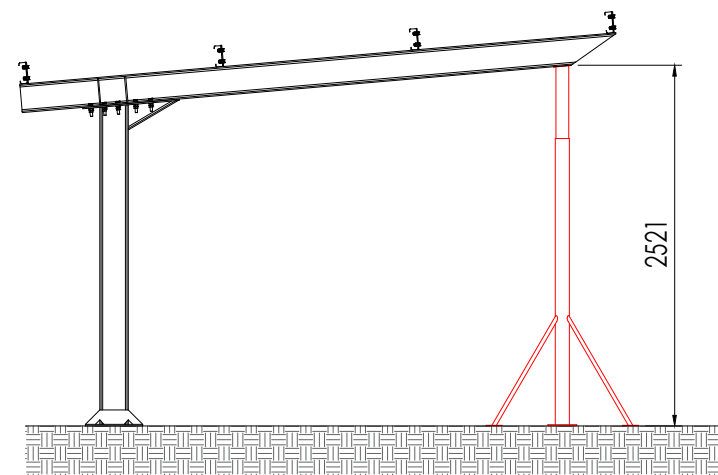


Para colocar las cinchas:

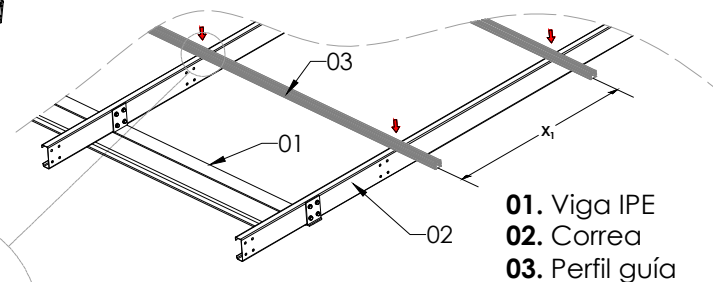
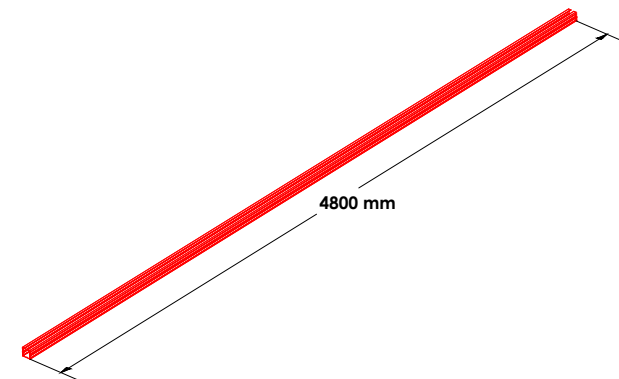
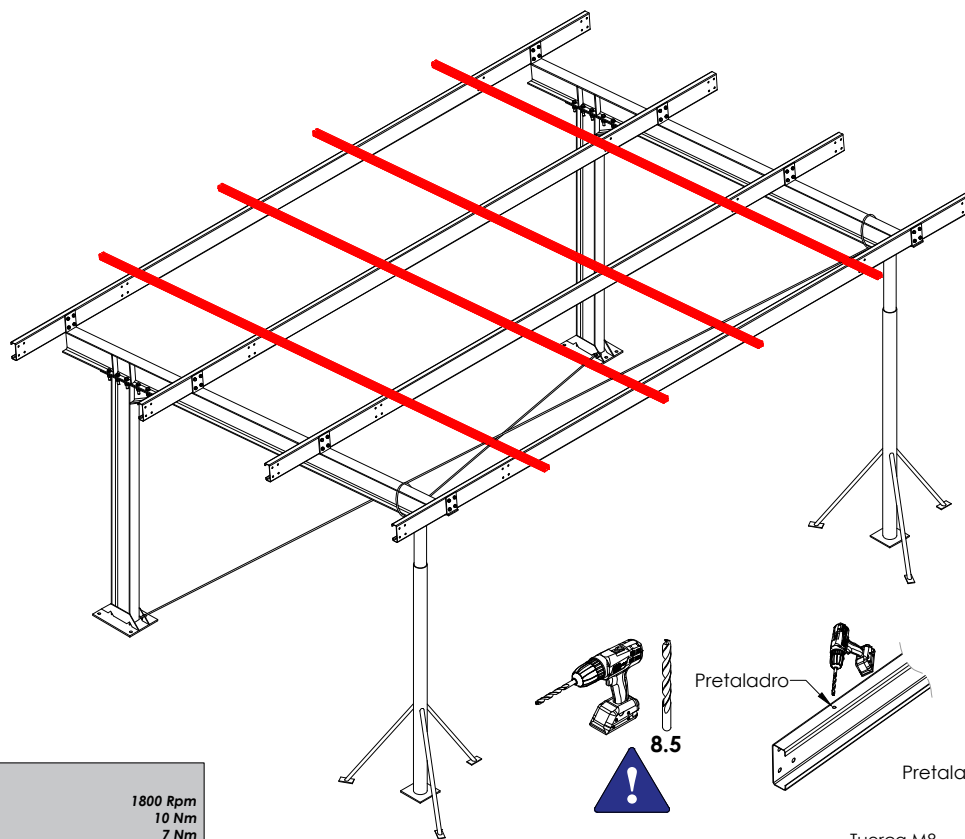
- Pórtico extremo, sujetar la parte trasera y delantera de la viga al suelo.
- Vano extremo (montaje en cruz), sujetar la parte delantera de la viga del pórtico a la base del pilar opuesto.
- Vano central (montaje en cruz), sujetar la parte delantera de la viga de un pórtico a la parte trasera del opuesto y viceversa.



Está totalmente prohibido continuar el montaje de la estructura después de instalar las correas si el grout no está debidamente curado.



PASO 4: Una vez montadas las correas apuntalar los pórticos para evitar el movimiento en cualquier dirección durante el montaje del resto del parking.

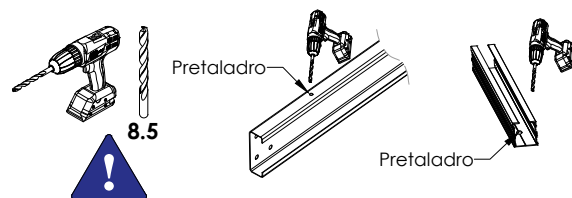


01. Viga IPE
02. Correa
03. Perfil guía

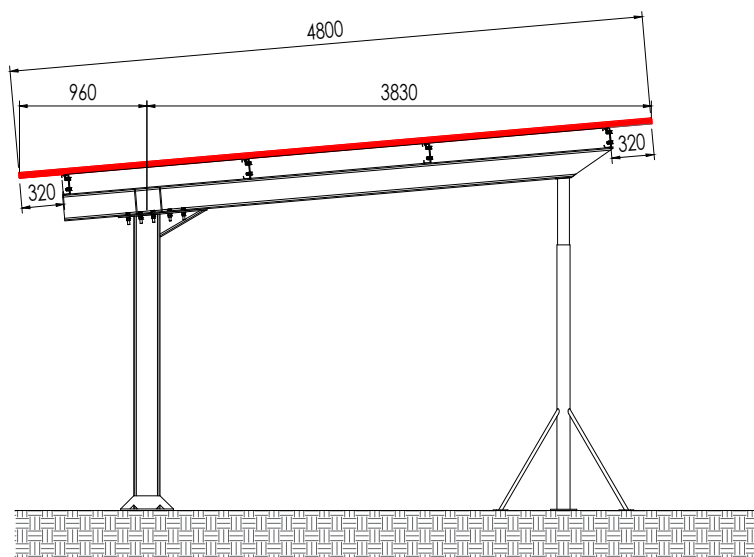
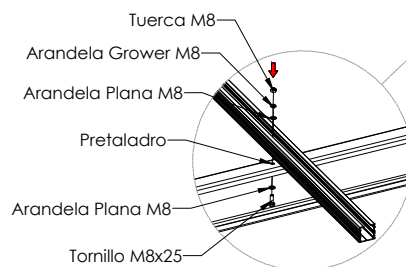
X_1 - La distancia entre perfiles guía vendrá determinado por el tipo de módulo

Par de apriete:

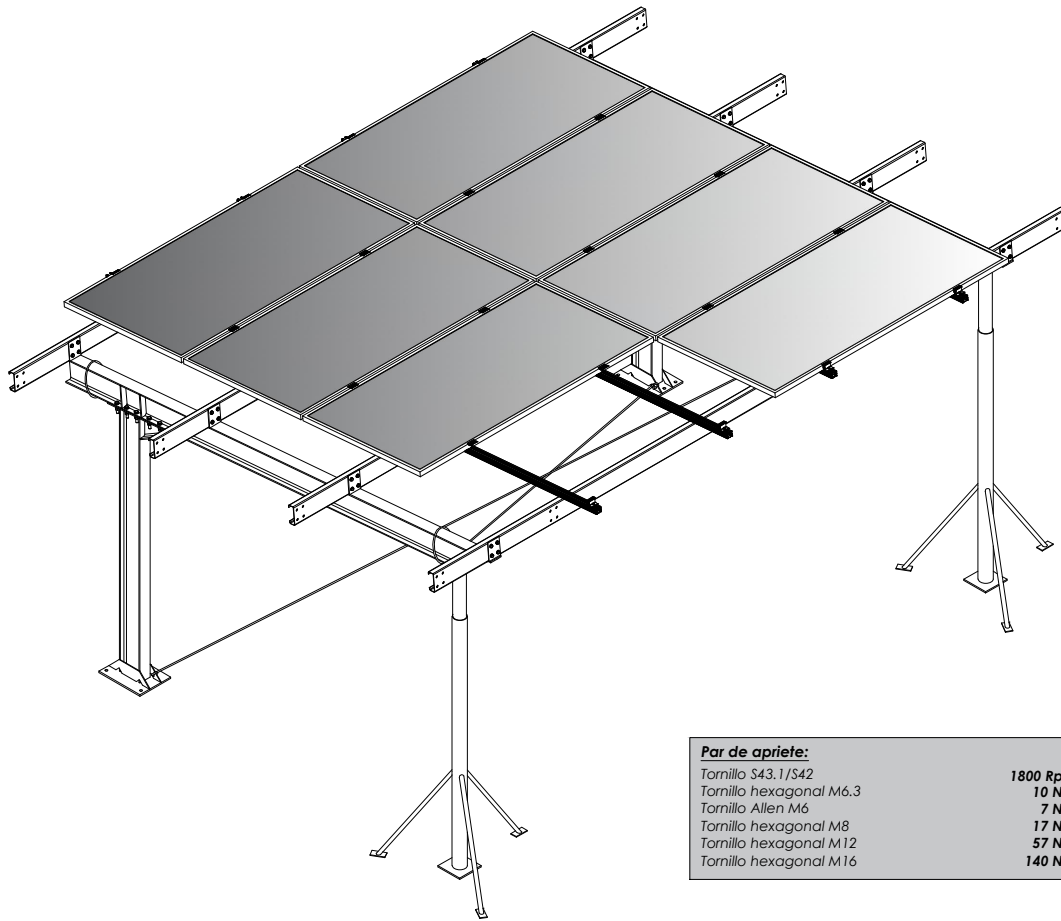
Tornillo S43.1/S42	1800 Rpm
Tornillo hexagonal M6.3	10 Nm
Tornillo Allen M6	7 Nm
Tornillo hexagonal M8	17 Nm
Tornillo hexagonal M12	57 Nm
Tornillo hexagonal M16	140 Nm



8.5

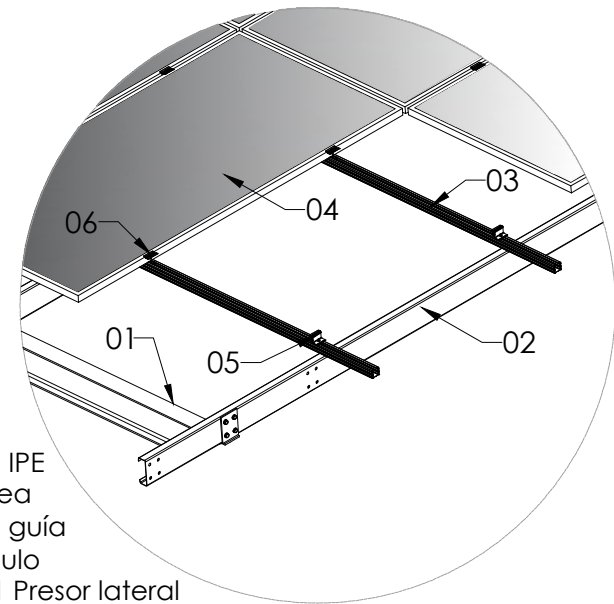


PASO 5: Para ensamblar los perfiles guía G3 a las correas, realizar taladro previo en ambas superficies (perfil y correa) con un taladro de broca 8.5mm. La unión será mediante tornillo de M8x25.



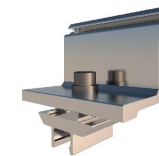
Par de apriete:	
Tornillo S43.1/S42	1800 Rpm
Tornillo hexagonal M6.3	10 Nm
Tornillo Allen M6	7 Nm
Tornillo hexagonal M8	17 Nm
Tornillo hexagonal M12	57 Nm
Tornillo hexagonal M16	140 Nm

PASO 6: Ir colocando los módulos y fijarlos con los presores S10.1 en los laterales y los presores S11.1 en las zonas centrales. La distancia entre los puntos de anclaje del módulo dependerá del tamaño del mismo. Consultar la ficha técnica del módulo a instalar.



- 01. Viga IPE
- 02. Correa
- 03. Perfil guía
- 04. Módulo
- 05. S10.1 Presor lateral
- 06. S11.1 Presor central

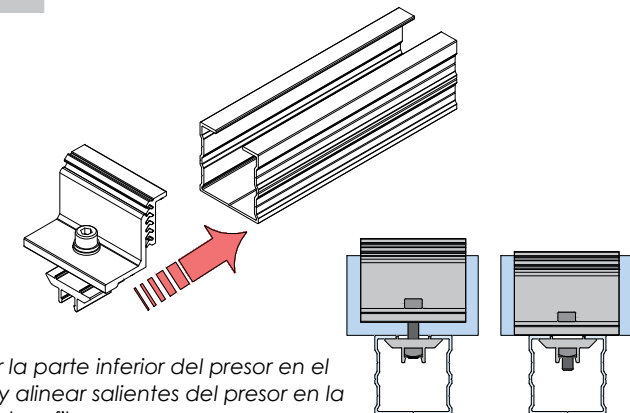
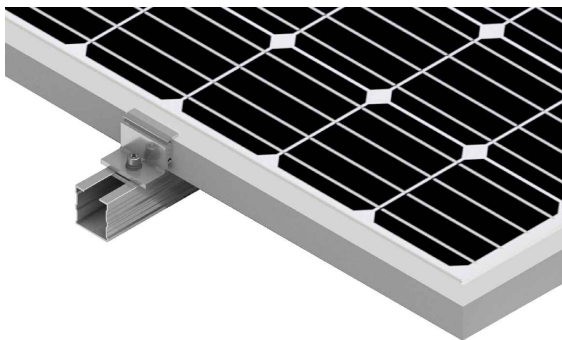
Presores compatibles con el perfil G3-ES



S10.1

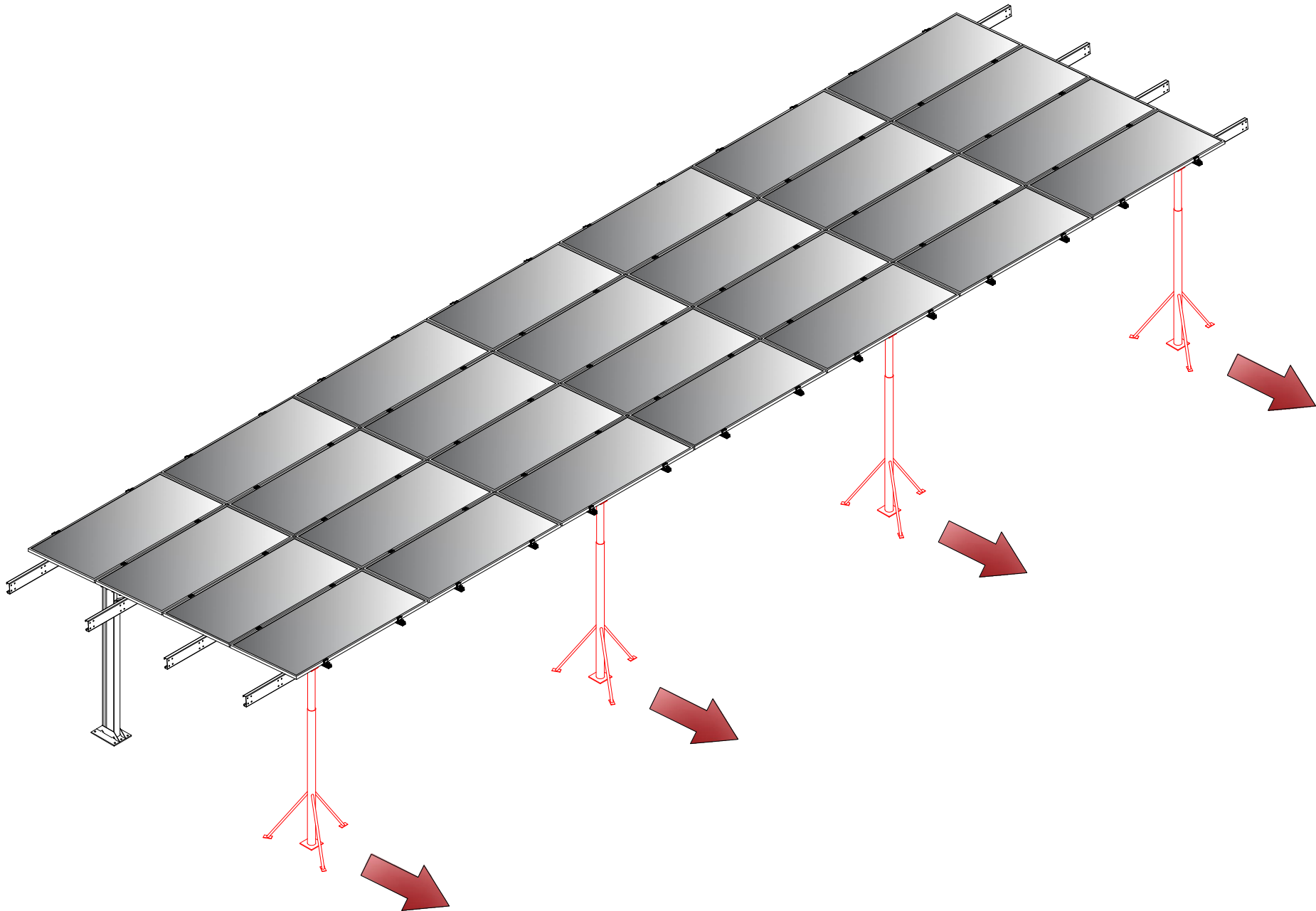


S11.1



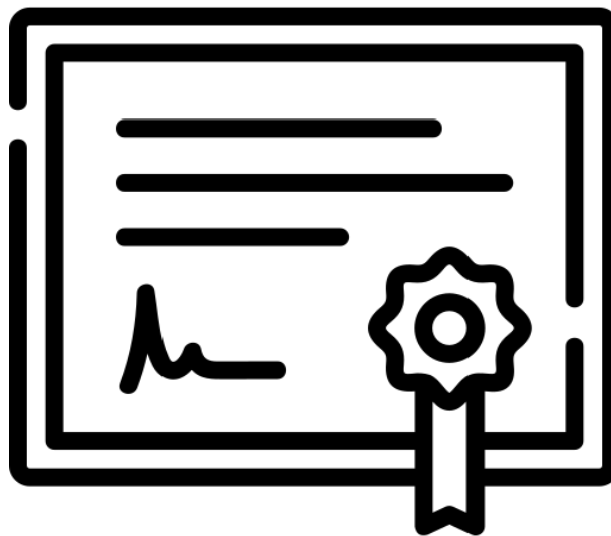
Introducir la parte inferior del presor en el perfil G3 y alinear salientes del presor en la ranura del perfil.





PASO 7: Aflojar los puntales y retirarlos. Finalmente, retirar todas las cinchas del parking.





- Certificado ISO 9001
- Certificado ISO 14001
- Certificado UNE-EN 1090
- Marcado CE
- Garantía

